



歯車仕様 GEAR DATA	
歯型 TYPE	並歯(歯底フルアール)
モジュール MODULE	5
圧力角 PRES.ANGLE	20°
歯数 NO.OF TOOTH	96
基準ピッチ円 PITCH DIA	480
アデンダム ADDENDUM	4(1カット)
デデンダム DEDEDUM	6.25
オーバーピン径 MEASUREMENT OVER ROLLERS	468.14 ^{+1.55} / _{+0.31} (dp=8.5)
精度 GEAR ACCURACY	JIS 7級
備考 REMARK	歯面歯底高周波焼入

KASHIKI SLEWING BEAIRNG				
静定格スラスト荷重(Coa) BASIC STATIC THRUST LOAD RATING	1,019kN (104,000kgf)			
アキシャルスキマ AXIAL CLEARANCE	0.05~0.25mm			
ラジアルスキマ RADIAL CLEARANCE				
10	グリス GREASE	市販品 ON THE MARKET	1	ALVANIA EP2
9	グリスニップル GREASE NIPPLE	市販品 ON THE MARKET	2	A-M6F
8	テーパピン TAPER PIN	S45C	1	
7	止め栓 PLUG	S45C	1	
6	下シール LOWER SEAL	NBR	1	
5	上シール UPPER SEAL	NBR		
4	間座 SEPARATOR	NYLON	69	
3	鋼球 STEEL BALL	SUJ-1	69	φ22.225
2	内輪 INNER RACE	S48C	1	調質
1	外輪 OUTER RACE	S48C	1	調質
No.	部品名 NOMENCLATURE	材質 MATERIAL	数量 QUANTITY	備考 REMARK
客先 CUSTOMER				
部品名称 NOMENCLATURE		旋回軸受 SLEWING BEARING		
型番 ASSEMBLY NO.		SI-472S		
検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN		尺度 SCALE
		K.T		Free
図面番号 DWG.NO.		SI-472S-01		

注記
 1.内外輪の軌道面および歯面歯底は高周波焼入れとする。
 軌道部表面硬さ HRC56以上 歯面表面硬さ52~60HRC
 歯底焼入れ深さ 0.4以上 (HS60の深さ)
 2.止め栓位置及びSマーク位置はソフトゾーンとする。
 *取付時にはソフトゾーンを最も荷重のかからない位置にセットしてください。

株式会社泉州ベアリングサービス
 SENSU BEARING SERVICE Corp